

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

**Q2 BK3 050 2021**

Der Betrieb **Rexxon GmbH**  
**Mads-Clausen-Str. 7**  
**24939 Flensburg**  
**Deutschland**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt Arbeiten, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q2**

der Bauteilklasse **BK 3**  
in den Prozessen (EN ISO 4063) **912 Flammhartlöten, manuell**

an Werkstoffen der Gruppe(n) **1.1, 31, 32, 33** nach DIN CEN ISO/TR 15608 auszuführen.

Bemerkungen: ---

Aufsichtsperson:	<b>Kai Fröhling</b>	<b>04.08.1965</b>	<b>SFM</b>
Vertreter:	<b>Jörg Reitz</b>	<b>27.01.1976</b>	<b>SFI</b>
	<b>Karl Heinz Heeren</b>	<b>15.04.1965</b>	<b>LAP</b>

Gültigkeitsdauer: von **10.07.2021** bis **10.07.2022**

Hamburg, 20.07.2021



Digital  
unterschieden von  
Zabrocki Thomas

Auditor: Bremer  
Aktenzeichen: 8119069644

Anerkannte Stelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Zulassung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Zulassung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Zulassung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Zulassung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn  
die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben,  
oder  
wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Bewertung und Abnahme relevanter Prüfungen im Geltungsbereich der Herstellerqualifikation liegen vor.

Anwendungsgebiet: Hartlöten von Klimageräten

Fertigungsstandort befindet sich in: **Mads-Clausen-Str. 7, 24939 Flensburg**

## Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige Leitstelle
3. Anerkannte Stelle

Aktenzeichen: 8119069644

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV  
NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP Stammzertifikats  
notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>